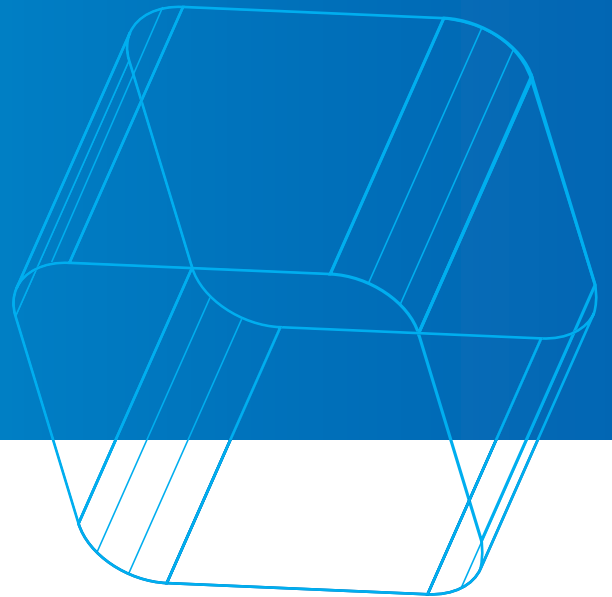


TECH
SOFT

Design.Create.Operate



Produktblatt
Postprozessoren

Optimierung von NC-Programmen für Ihre Maschinen

Weltweit stehen fertigende Unternehmen häufig vor dem gleichen Problem: CNC-Maschinen sollten zwar theoretisch mit Hilfe maschinenneutralen ProgrammCodes nach DIN ansteuerbar sein, in der Praxis weichen sehr viele Steuerungen jedoch von dieser Norm ab. Es ist deshalb notwendig, die wichtigsten Maschinenbefehle nicht nach DIN sondern maschinenspezifisch abzudecken. Dies wird mit so genannten Postprozessoren (PP) gelöst.

Unter einem PP im NC-Bereich versteht man ein Softwarepaket, das maschinenneutrale Daten wie CLDATA (Cutter location data) in maschinenspezifische NCProgramme umsetzt. Dabei sind sowohl das CLDATA-Format (DIN 66215) als auch der NC-Programmaufbau (DIN 66025) genormt.

Mit der von TECHSOFT entwickelten PP-Entwicklungsumgebung können sehr effizient alle Maschinen- und Steuerungsbesonderheiten berücksichtigt und das NC-Programm exakt auf die jeweiligen Anforderungen eines Unternehmens abgestimmt werden.

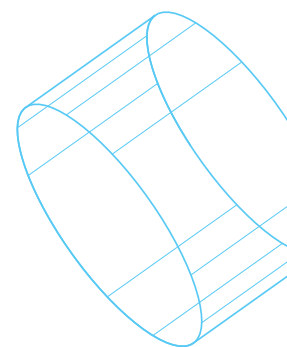
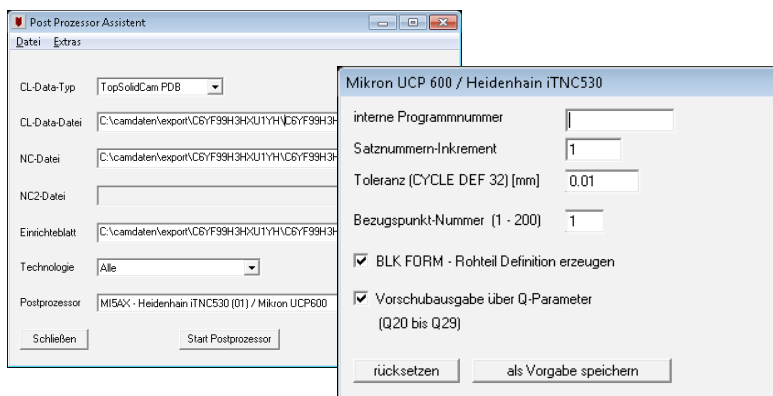
Einsetzbar in allen Fertigungsumgebungen

Die PP-Bibliothek von TECHSOFT umfasst bereits mehr als 1000 vorgefertigte PP, die in mehr als 1200 Installationen weltweit eingesetzt werden.

Zur Verfügung stehen Bearbeitungsarten wie Nibbeln/Stanzen, Brenn-/Laser-/Plasmaschneiden, Drehen, Fräsen und Drahtschneiden.

Unterstützt werden die Ausgabeformate gängiger CAM-Produkte wie PTC Creo Parametric, GO2cam, TopSolid/CAM oder CATIA V5, wobei einmal optimierte PP für alle diese Systeme verwendet werden können. Weitere Systeme können bei Bedarf angebunden werden.

Die PP können direkt (Command-Line Mode), aus der CAM-Umgebung (Integrierter Modus) oder als eigenständige Anwendung (Post Processor Assistant) aufgerufen werden, was den flexiblen Einsatz in verschiedenen Fertigungsszenarien sicherstellt.



Funktionalität

- Umfassende, einfach erweiterbare Bibliothek mit mehr als 1000 PP
- steuerungsspezifische PP für alle gängigen Steuerungen
- maschinenspezifische PP angepasst an Maschine und Maschinenkinematik
- kundenspezifische PP angepasst an Maschine, Steuerung und individuelle Wünsche
- Multi-CLDATA-/APT- Unterstützung
- Vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten wie 5-Achs-Fräsen, Paletten bearbeitung, Mehrspindelbearbeitung, TeileVerschachtelung u. v. m.
- Schnelle Berechnungszeit
- Einfache Installation
- Unterstützte Plattformen: Windows, HP-UX, Solaris und AIX

Nutzen

- Stets verlässliche Ergebnisse erhöhen die Produktivität an den Bearbeitungsmaschinen
- Schnelle Einführung durch Einsatz verfügbarer ausgereifter PP
- Investitionsschutz durch Unabhängigkeit vom Programmiersystem